



ГОТОВОЕ РЕШЕНИЕ

ДЛЯ ВАШЕГО БИЗНЕСА

собственного производства
СТАНКИ

автоматические
ЛИНИИ

инжиниринговые
УСЛУГИ

КОНТАКТЫ:

Отдел продаж
+375 (44) 522 74 67
+375 (44) 701 34 31
sale@rontek.by

**Отдел по работе
с дилерской сетью**
+375 (29) 172 72 58
+375 (29) 160 09 49
sale@rontek.by

**Конструкторско-
технологический отдел**
+375 (44) 521 32 44
+375 (29) 116 94 40
ogt@rontek.by

Отдел снабжения
+375 (29) 616 15 56
+375 (29) 657 22 27
snab@rontek.by

Отдел сервиса и ПНР
+375 (29) 316 27 93
+375 (29) 117 55 33
service@rontek.by

**Отдел маркетинга
и рекламы**
+375 (44) 539 07 01
+375 (44) 522 39 13
marketing@rontek.by

Отдел логистики
+375 (44) 574 92 11
ved@rontek.by

www.rontek.by

ООО «Ронтек машин тулс»
Республика Беларусь, Минская область,
Китайско-Белорусский индустриальный парк
«Великий камень», ул Сапфировая 7,
производственный корпус В1



Сайт



Каталог



www.rontek.by

РОНТЕК МАШИН ТУЛС

Мы предлагаем «РЕШЕНИЯ ПОД КЛЮЧ» по металлообработке в таких сферах, как машиностроение, авиация, железнодорожная инфраструктура, медицина и др.

С 2017 ГОДА

ПРЕДЛАГАЕМ ГОТОВОЕ РЕШЕНИЕ

БОЛЕЕ 1000

РЕАЛИЗОВАНО ПРОЕКТОВ

СОБСТВЕННАЯ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПЛОЩАДКА

6000 м²

Общая
площадь цеха



Виброизоляционное
основание



Разгрузка и погрузка
железнодорожных
контейнеров, фур

≈ 20°

Термоконстантные
условия

до 32 т

Грузоподъемность
оборудования



ФРЕЗЕРНЫЕ:

Центр обрабатывающий вертикальный

VMC серии C



широкий список
опций



короткий срок
поставки



компактные размеры
оборудование



наличие
на складе

Модели	VMC 40C	VMC 50C	VMC 60C	VMC 70C
Перемещение по оси X/Y/Z, мм	650/420/500	850/520/560	1100/610/610	1300/700/700
Рабочий стол, мм	750 x 420	1000 x 520	1200 x 600	1400 x 700
Частота вращения шпинделя, об/мин	12000	12000	12000	12000
Мощность гл. двигателя, кВт	5,5/7,5	11/15	11/15	11/15
Конус шпинделя	BT 40	BT 40	BT 40	BT 40
Магазин АСИ (Количество позиций, тип)	20 (диск)	24 (диск)	24 (диск)	24 (диск)

Центр обрабатывающий горизонтальный НМС



широкий список
опций



большой размер
детали



мощный главный
двигатель



Модели	HMC63S	HMC80S	HMC100S	HMC125S
Перемещение по оси X/Y/Z, мм	1050/750/900	1600/900/900	1600/1000/1000	2400/1600/1600
Количество паллет, шт	1 (опция 2)	1	1 (опция 2)	1
Рабочий стол, мм	630 x 700	800 x 800	1000 x 1000	1250 x 1250
Частота вращения шпинделя, об/мин (опция)	6000 (12000)	6000 (12000)	6000 (12000)	6000 (12000)
Мощность гл. двигателя, кВт	15/18,5	15/18,5	15/18,5	15/18,5
Конус шпинделя (опция)	BT50 (BT40)	BT50 (BT40)	BT50 (BT40)	BT50 (BT40)
Магазин АСИ, количество позиций (тип)	30 (диск)	30 (диск)	30 (диск)	40 (цепной)

Центр обрабатывающий порталного типа GMC



- низкая цена
- большой размер детали
- широкий список опций

Модели	GMC2518	GMC4220	GMC6532	GMC8542	GMC 1412	GMC 1714
Перемещение по оси X/Y/Z, мм	2500/1800/800	4200/2100/800	6500/3600/1450	8500/4600/1450	1400/1200/600	1700/1400/850
Ширина между колоннами, мм	1880	2080	3200	4200	1200	1480
Рабочий стол, мм	2500 x 1600	4000 x 1800	6000 x 2800	8000 x 3500	1400 x 1000	1700 x 1400
Частота вращения шпинделя, об/мин	6000	6000	4500	4500	18000	18000
Мощность гл. двигателя, кВт	15/18,5	15/18,5	22/35	22/35	22/35	22/35
Конус шпинделя	BT50	BT50	BT50	BT50	HSK-63	HSK-63
Магазин АСИ, количество позиций (тип)	24 (диск)	24 (диск)	24 (диск)	24 (диск)	24 (диск)	24 (диск)

Центр обрабатывающий вертикальный (пятиосевой)



- высокая точность оборудования
- широкий список опций
- премиальная комплектация

Модели	VM400T5	VM500T5	VM630T5	VM800T5
Перемещение по оси X/Y/Z, мм	450/500/350	600/910/450	750/1150/550	850/950/550
Перемещение по оси A/C, град.	±120/360	±120/360	±120/360	±120/360
Рабочий стол/грузоподъемность рабочего стола, мм/кг	Ø400/120	Ø500/300	Ø630/500	Ø800/800
Частота вращения шпинделя, об/мин	20000	20000	20000	15000
Мощность гл. двигателя, кВт	20/24	22/26,4	11/26	18/22
Конус шпинделя	HSK-A63	HSK-A63	HSK-A63	HSK-A63
Магазин АСИ, количество позиций (опция)	30	32(48,60)	30(40,60)	32(48,60)

ТОКАРНЫЕ:

Центр обрабатывающий токарный горизонтальный Economy line



- низкая цена
- короткий срок поставки
- компактные размеры оборудования

Модели	HTC 450	HTC 400	HTC 400M	HTC 550	HTC 500M	HTC 500MY
Макс. диаметр обработки, мм	310	320	240	360	375	350
Макс. длина обработки, мм	360	450	315	1000	530	550
Конус шпинделя	A2-5	A2-6	A2-8	A2-8	A2-8	A2-6
Мощность гл. двигателя, кВт	12,4	17,2	11/15	15/18	15/18	17,2
Скорость вращения шпинделя, об/мин	6000	5000	3500	3500	3500	5000
Револьверная голова, количество позиций (тип)	12 (BOT)	12 (BOT)	12 (BMT45)	12 (BOT)	12 (BMT65)	12 (BMT55)
Размеры инструмента, мм	20 x 20	25 x 25	20 x 20	25 x 25	25 x 25	25 x 25

M – приводная функция
MY – приводная функция + ось Y

Центр обрабатывающий токарный горизонтальный Premium line



- высокая точность оборудования
- широкий список опций
- премиальная комплектация

Модели	HTC 450	HTC 550	HTC 550M	HTC 550MY	HTC 500MSY	HTC 600
Макс. диаметр обработки, мм	300	380	350	350	350	380
Макс. длина обработки, мм	300	600	500	430	390	950
Конус шпинделя	A2-5	A2-6	A2-6	A2-6	A2-6	A2-8
Мощность гл. двигателя, кВт	13,4/18	18,7/25	18,7/25	18,7/25	18,7/25	26,5/36
Скорость вращения шпинделя, об/мин	5000	4500	4500	4500	4500	4000
Револьверная голова, количество позиций (тип)	8 (BOT)	12 (BOT)	12 (BMT55)	12 (BMT55)	12 (BMT55)	12 (BOT)
Размеры инструмента, мм	25 x 25	25 x 25	25 x 25	25 x 25	25 x 25	25 x 25

M – приводная функция
MY – приводная функция + ось Y
S – Контршпиндель

Центр обрабатывающий токарный горизонтальный Strong line



большой размер
детали



широкий список
опций



мощный главный
двигатель

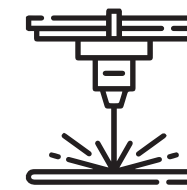
Модели	HTC 650-500	HTC 650-1000	HTC 750-1000	HTC 750-1500	HTC 750-2000	HTC 750-3000
Макс. диаметр обработки, мм	500	500	630	630	630	630
Макс. длина обработки, мм	570	1070	1000	1500	2000	3000
Конус шпинделя	A2-8	A2-8	A2-8	A2-8	A2-11	A2-11
Мощность гл. двигателя, кВт	22/26	22/26	22/26	22/26	22/26	22/26
Скорость вращения шпинделя, об/мин	3500	3500	2000	2000	2000	2000
Револьверная голова, количество позиций (тип)	12 (BOT)	12 (BOT)	12 (BOT)	12 (BOT)	12 (BOT)	12 (BOT)
Размеры инструмента, мм	25 x 25	25 x 25	32 x 32	32 x 32	32 x 32	32 x 32

АВТОМАТИЗАЦИЯ

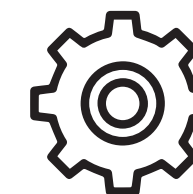
Внедрение автоматизации на производстве позволяет значительно повысить производительность труда, обеспечить стабильное качество выпускаемой продукции, сократить долю рабочих, занятых в различных сферах производства.



Предоставление
технического задания
по детали



Инжиниринг,
проработка оборудования
и автоматизации



Готовая деталь

НАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- 7 ЛЕТ** на рынке
- КОМПЛЕКСНЫЕ И ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ** инженеринговые услуги
- ГАРАНТИЙНОЕ И ПОСЛЕГАРАНТИЙНОЕ** обслуживание
- КОМПЛЕКСНАЯ ПОДДЕРЖКА** на всех этапах сотрудничества
- КВАЛИФИЦИРОВАННЫЙ ШТАТ** технологов и сервисных инженеров

